

超速硬化ポリウレア樹脂吹付 コンクリート水槽防食被覆

エコガード工法

- ◆ AQ-ES20工法 (設計平均膜厚 2.0mm)
- ◆ AQ-ES30工法 (設計平均膜厚 3.0mm)



ウレアスプレー エコガード工法は、強度特性に優れた超速硬化ポリウレア樹脂『エコスプレーES-300』を用いた高耐久性防食被覆工法です。

ウレアスプレー エコガード工法は、栽培・養殖漁業施設における孵化室、蓄養池、養魚池、飼育池などの人工池、貯留槽・ピットなどのコンクリート構造貯水槽の用途に特化した工法です。

専用スプレーマシンを用いて吹付けられる超速硬化ポリウレア樹脂はわずか数秒で軽歩行が可能な硬度を発現し、躯体と一体化した強靱な防食層を形成します。この防食層は耐水性・耐薬品性や耐摩耗性などの物性に優れ、水分によるコンクリートの中酸化や化学物質による腐食、劣化からコンクリート構造貯水槽の躯体を保護します。

メンテナンスの簡素化、操業への影響低減、中長期の修繕費用及びライフサイクルコストの低減に貢献します。

ポリウレア樹脂及びシステムの特性を利用して、工場の汚水槽、雨水貯留槽や防火水槽などの貯水槽、プール、産業施設床、鉄骨・鋼板の防食、護岸施設の防食、造形物の防食などの用途にも応用できます。

本工法のポリウレア樹脂『エコスプレーES-300』は、食品衛生法に基づく器具及び容器包装の規格基準(厚生省告示第370号)および(社)日本水道協会規格基準(JWWA K 135 および K 143)について、各規格基準を満たしていることを確認しています。

AGCポリマー建材株式会社

特 徴

工期短縮

『エコスプレーES-300』は、専用スプレーマシンにより任意の設定膜厚を施工することができます。吹付け後わずか数秒で硬化する超速硬化タイプなので、大幅な工期短縮が可能です。

高い防食性能

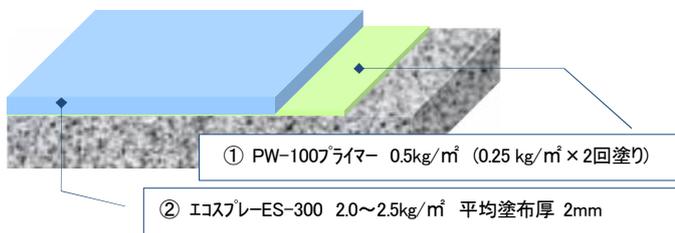
『エコスプレーES-300』は、高い耐薬品性と優れた機械的強度に加え、他の高強度樹脂にはない弾性(伸び)を備えており、高い耐久性を持つ防食被覆層を形成します。

信頼の責任施工体制

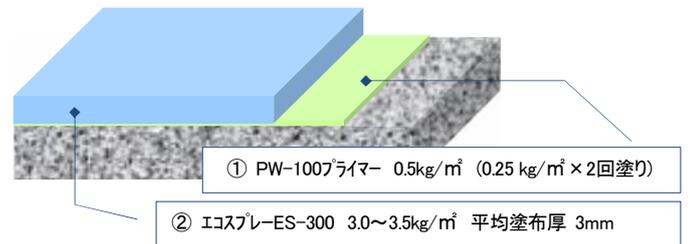
エコガード工法は、常に精度の高い施工を実現するため、施工管理能力と施工技術力を備えた専門工事会社によって厳格に監理・施工されます。

工 法

AQ-ES20工法 設計平均膜厚 2.0 mm
(標準仕様 モルタル、コンクリート下地用)



AQ-ES30工法 設計平均膜厚 3.0 mm
(標準仕様 モルタル、コンクリート下地用)



※環境・現場条件により、PW-100 プライマーからサンPC-U2, PM プライマー, サンPC へ変更の場合があります。

【 鉄筋コンクリート造 栽培・養殖漁業施設水槽への施工例 】



<施工前>



<防食層吹付施工中>



<完工>

製品一覧・荷姿

商品名	主成分及びタイプ	荷姿
エコスプレー ES-300	2液硬化型・無溶剤 超速硬化ホリウレア樹脂	主 剤: 18 kg(角缶), 200 kg(D/M) 硬化剤: 17 kg(角缶), 182 kg(D/M)
エコナー	着色剤-(ライトグリーン・ライトグレー・グレー・オリーブ)	8 kg(半切缶), 0.8 kg(10缶)
PW-100プライマー	3成分型・水性エポキシ系プライマー (コンクリート下地用)	主剤:3 kg / 硬化剤:3 kg / フィラー:6 kg (丸缶セット)
サンPC-U2	2成分型・エポキシ変性ウレタン系プライマー (コンクリート下地用)	主剤:9 kg(半切缶) / 硬化剤:9 kg(半切缶)
PMプライマー	1成分型・ウレタン系プライマー (コンクリート下地用, 翌日吹付用)	16kg(角缶)
サンPC	1成分型・ウレタン系プライマー (コンクリート下地用, ウレタン下地・層間用)	16 kg(角缶)

エコスプレーES-300 特性

■ 一般性状

項目	単位/条件	主剤	硬化剤
外 観		淡黄色 透明液体	褐色 透明液体
配合比(容量比)		100 : 100*	
粘 度	mPa・s/23°C	650	600
固形分(理論値)	%	100	

*トナーを含む

■ 一般物性

項目		単位	試験結果	試験方法
引張性能	引張強さ	N/mm ²	21.0	JIS A 6021
	破断時の伸び率	%	310	JIS A 6021
引裂性能	引裂強さ	N/mm	69.4	JIS A 6021
デュロメータ硬度	タイプA硬度計	—	94	JIS K 6253
	タイプD硬度計	—	47	JIS K 6253
硬化物比重		—	1.0	JIS K 7112

プライマー 特性

■ 一般性状

項目	単位/条件	PW-100 プライマー			サン PC-U2		PM プライマー	サン PC
		主剤	硬化剤	フィラー	主剤	硬化剤	一成分型	一成分型
外 観		乳白色 液体	黄色 透明液体	ベージュ色 粉体	灰色 液体	透明 液体	淡黄色 透明液体	淡黄色淡 透明液体
配合比(質量比)		1 : 1 : 2			1	1	1 液	1 液
混合粘度	mPa・s/25°C	280*			—		15	10
標準塗布量	Kg/m ²	0.2~0.3			0.2		0.2	0.1~0.15
可使時間	時間/20°C	3			8		—	—
吹付け可能時間	時間/20°C	4~168			3~72		15~72	2~48
混合液比重	23°C	1.56			1.16		0.99	1.00
固形分(理論値)	%	66			44		35	30

*PW-100 プライマーの測定温度: 23°C

■ 下地接着力

製品名	項目	単位	試験結果	材破状況	試験方法
PW-100 プライマー	接着強さ(養生 7 日)	N/mm ²	1.3	モルタル材破	建研式引張接着試験 (モルタル下地)
サン PC-U2	接着強さ(養生 7 日)	N/mm ²	1.1	モルタル材破	建研式引張接着試験 (モルタル下地)
PM プライマー	接着強さ(養生 7 日)	N/mm ²	1.4	モルタル材破	建研式引張接着試験 (モルタル下地)
サン PC	接着強さ(養生 7 日)	N/mm ²	1.2	モルタル材破	建研式引張接着試験 (モルタル下地)

◆ 本カタログに記載の各種データは、弊社の試験等より得られたものですが、製品をご使用いただきました結果を保証するものではなく、使用目的・条件により異なる結果を示す場合がございます。

<https://www.rimspray.com>

AGCポリマー建材株式会社

本社 〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町1-3-8(沢の鶴人形町ビル)
新規事業部 TEL: 03(6667)8424(直通)

202407

ECOGUARD